ООО «Холуница»

ИНН 4345245425 КПП 434501001

Адрес: 610017, Россия, г. Киров, ул. Горького, д.17.

р/с 4070 2810 7000 0010 0836 в ОАО КБ «Хлынов» г. Киров,

Отдел продаж тел/факс: (8332)546-268, 451-062; 789-791; E-mail:[tdh@holunica.ru](mailto:tdh@holunica.ru)

[www.holunica.ru](http://www.holunica.ru)

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

# Трубный скребковый цепной конвейер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Характеристика транспортируемого материала** | | |
| Транспортируемый материал | |  |
| Насыпной вес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_т/м3 | | Угол естественного откоса\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ град. |
| Фракционный состав, % | |  |
| Зернистость, мм (размер частиц): мин. \_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм макс. \_\_\_\_\_\_\_\_ мм | | |
| Гранулометрический состав: ап порошкообразный ап зернистый ап кусковый ап пастообразный | | |
| Характер сыпучести: ап хорошая ап средняя ап плохая | | |
| ап Характеристики сыпучести меняются | | |
| ап Склонность к налипанию | | |
| Абразивность: ап низкая ап средняя ап высокая | | |
| ап гигроскопичность ап коррозийность ап разрыхляемость ап взрывоопасность | | |
| ап Способность частиц к разрушению при приложении малой нагрузки | | |
| ап Способность к образованию комков | | |
| ап Агрессивность (химическая активность при контакте с металлом и полимерным материалом) | | |
| ап Наличие вредных качеств (ядовитость, радиоактивность и т. п.) | | |
| ап Другие \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
| Влажность: нормальная \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_% максимальная \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_% | | |
| Температура транспортируемого материала: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ºС | | |
| Требования, предъявляемые к конвейеру и условия его работы | | |
| Производительность\_\_\_\_\_\_\_\_ м3/час | Диапазон температуры окружающей среды\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ º С | |
| Режим работы конвейера: | | |
| ап *непрерывный:*  ап 1 смена ап 2 смены ап 3 смены | ап *периодический:*  - продолжительность включения в смену \_\_\_\_\_\_\_\_ %  - макс. длительность технологических перерывов \_\_\_\_\_\_\_\_\_ ч. | |
| Тип применяемой стали: ап углеродистая ап коррозионно-стойкая | | |

Заказчик (Организация)\*\*\* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ИНН\*\*\*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ КПП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Контактное лицо (Ф.И.О.)\*\*\* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

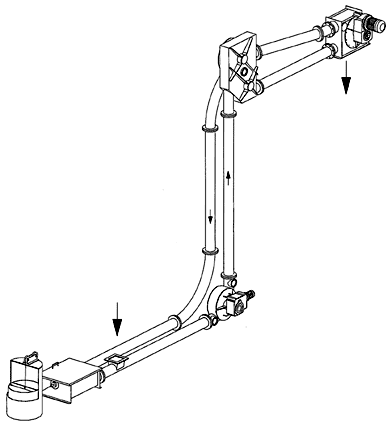
Телефон:\*\*\* (\_\_\_\_\_\_\_) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ факс: (\_\_\_\_\_\_\_) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

E-Mail:\*\*\* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Подпись: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Пожалуйста, будьте внимательны и аккуратны. Поля, помеченные знаком \*\*\*, обязательны к заполнению. Опросный лист, заполненный неправильно, к рассмотрению не принимаются.**

**Варианты трасс трубных конвейеров**

**Пример.**

[](http://www.schrage.de/de/rkf/linie2.html##)

К заполненному опросному листу необходимо приложить **схему эскиз** **предполагаемой трассы конвейера** с координатами точек загрузки, выгрузки и указанием окружающей технологической обстановки по необходимости по трассе конвейера.

После согласования трассы конвейера в Ваш адрес в кратчайшие сроки будет отправлено коммерческое предложение с указанием цены и срока изготовления.